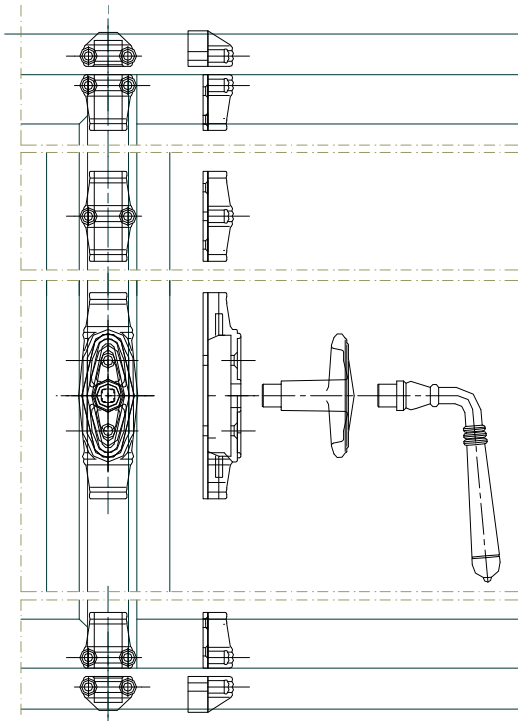


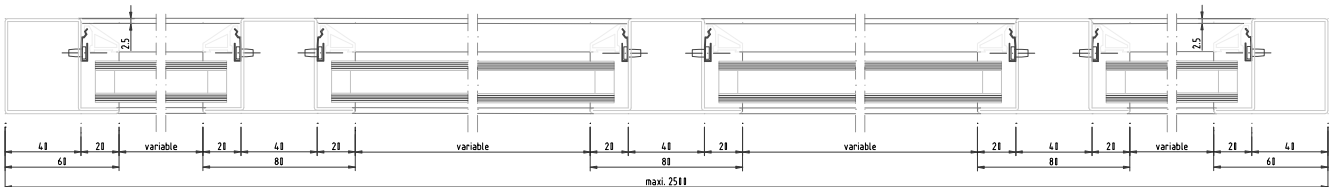
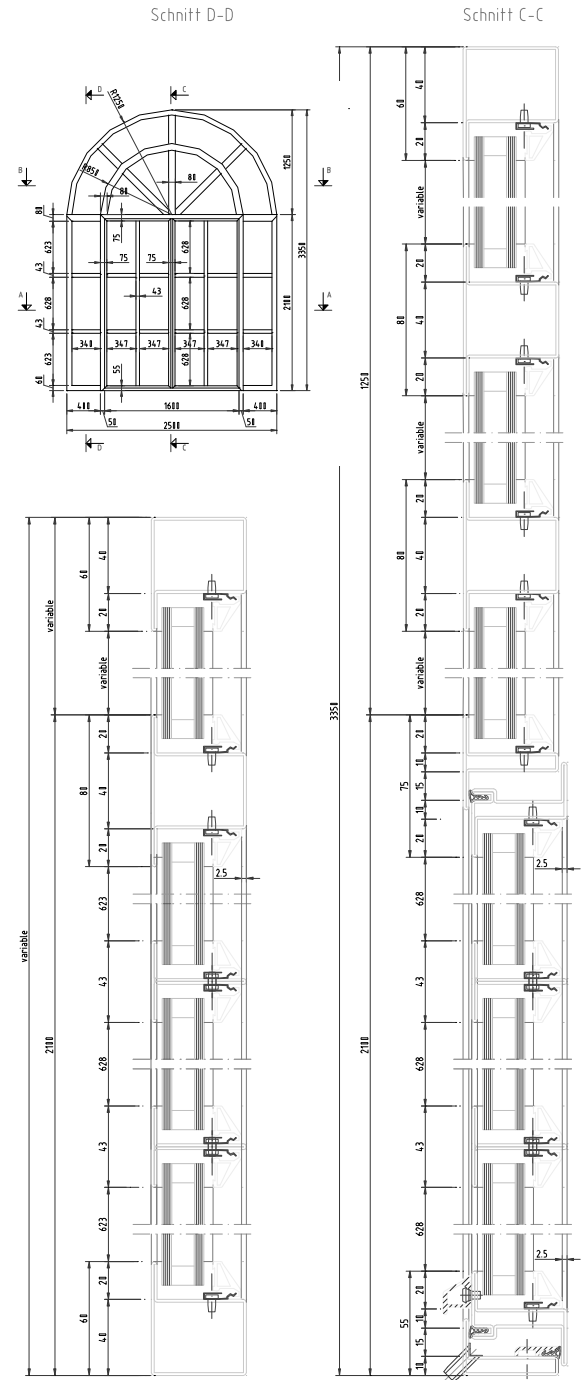
CHASSIS FIXES & OUVRANTS A LA FRANÇAISE ET A SOUFFLET EN PROFIL ACIER SANS RUPTURE DE PONT THERMIQUE EN PROFILE ACIER DE LA GAMME ART'SYSTEM DE JANSEN

1 - COMPOSITION DU SYSTÈME

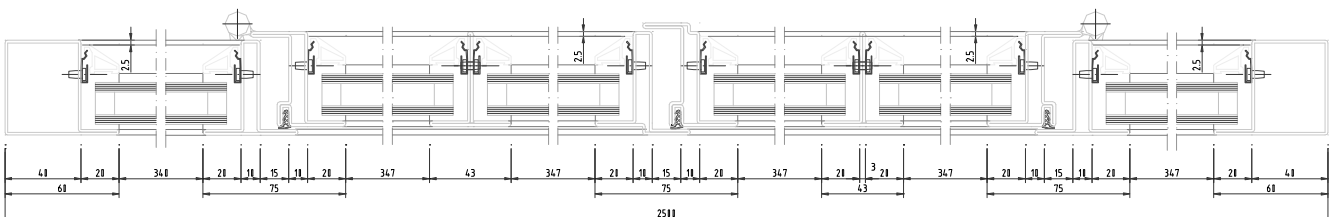
Châssis vitrés fixes, ouvrants à la française et à soufflet en profilé acier sans rupture de pont thermique de la gamme ART'SYSTEM de JANSEN, avec remplissage de 6 à 27 mm d'épaisseur.



Schnitt B-B



Schnitt A-A



2 – DESCRIPTION DU SYSTÈME

Châssis fixes, ouvrants à la française et à soufflet en profilé acier sans rupture de pont thermique de la gamme ART'SYSTEM de JANSEN, avec remplissage de 6 à 27 mm d'épaisseur :

- **Dormant & Ouvrants** : profilés tubulaires en acier de 50 mm d'épaisseur, assemblés par soudure et suivie d'un meulage et d'un ponçage.
- **Étanchéité** :
 - l'étanchéité des ouvrants sera réalisée par 1 ou 2 joints d'étanchéité en EPDM collé dans la zone d'angle, ...
 - les eaux d'infiltration seront évacuées de la chambre au moyen de douilles d'évacuation d'eau en PVC.
- **Remplissages** :
 - vitrages isolants sous certification CEKAL maintenus par parcloles en acier ou en aluminium de manière invisible avec joint d'étanchéité en silicone de 1^{ère} catégorie SNJF, ...
 - vitrages simples maintenus par parcloles en acier ou en aluminium de manière invisible avec joint d'étanchéité en silicone de 1^{ère} catégorie SNJF, ...
 - éléments de remplissage (EdR) à bords aminci, bénéficiant d'un Avis Technique à caractère favorable en cours de validité, maintenus par parcloles en acier ou en aluminium de manière invisible, ...
- **Equipements et accessoires** : Utiliser obligatoirement des ferrures spécifiquement adaptées au système et testées par le fabricant du système pour les ouvrants à la française, à soufflet, ... :
 - *ferrure pour ouvrant à la française à 1 ou 2 vantaux* : 2 paumelles à souder dans la zone d'angle inférieur et supérieur, 1 crémonne en applique assurant 2 points de fermeture haute & basse.
 - *ferrure pour ouvrant à soufflet (loqueteau)* : 2 paumelles à souder dans la zone d'angle, 2 compas d'imposte non-apparents, 1 loqueteau avec gâche, ...
- **Plaques de fixation** :
 - toutes les plaques de fixation en acier telles que les plaques d'ancrage, plaques de base, semelles, supports, cales, raidisseurs éventuels, ... devront être conformes aux règles professionnelles du S.N.F.A., relatives aux spécifications de mise en œuvre des façades métalliques, ainsi qu'au DTU en vigueur.
 - celles ci seront en acier galvanisé à chaud selon norme NF P 20.351.
 - la protection devra être rétabli, après tout soudage éventuel effectué sur chantier, au moyen d'une peinture à poudre de zinc.
- **Équipement de fixation** : La fixation des éléments en métal au bâtiment, sera assurée par des vis d'ancrage, goujons d'ancrage, tiges d'ancrage, douilles en plastique, etc., appropriés à chaque cas particulier et à l'application concernée.
- **Tous les calfeutrements** nécessaires à une parfaite finition et étanchéité devront être prévus. Ils seront réalisés en tôle d'acier ou d'aluminium laqué, avec en première barrière un joint d'étanchéité à la pompe conformes aux indications du SNJF (1^{er} catégorie) et en deuxième barrière par une membrane d'étanchéité.

Les profilés en acier seront traités contre la corrosion et recevront le revêtement de finition après les travaux de soudure, de perçage, de meulage, Le choix des traitements anticorrosion et des revêtements de finition par thermolaquage à base de poudre polyester sera fait conformément à la norme NF P 24-351 définissant les types de traitement de surface applicables en ambiance intérieure et extérieure.

Référence de qualité : Système de profilés en acier sans rupture de pont thermique de la gamme ART'SYSTEM de JANSEN pour châssis fixes, ouvrants à la française et à soufflet.